



Datos del Proyecto:

Referencia: Fecha:

25.A069 13/05/2025

Cliente:

BIRZIPLASTIC, S.L.



Título de proyecto:

MEMORIA PARA LA SOLICITUD DE INFORME DE COMPATIBILIDAD URBANÍSTICA

Planta de gestión de residuos no peligrosos

DE BIRZIPLASTIC, S.L. EN ZALLA, BIZKAIA

ONDOAN, S.COOP.

Sede Social

Parque Tecnológico Ibaizabal Bidea 101C • 48170 ZAMUDIO Bizkaia • Tfno 94 452 23 13 • Fax 94 452 10 47

Oficinas

Edif. Askain, Portuetxe 47 • 20018 DONOSTIA-SAN SEBASTIÁN Gipuzkoa • Tfno 943 31 61 73 • Fax 943 21 44 55

Poligono Basabe FO5 • 20550 ARETXABALETA Gipuzkoa • Tfno 943 77 15 87 • Fax 943 77 16 84

Leonardo Da Vinci, Ed 5 local 002 • 01510 MIÑANO Araba • Tfno 945 29 71 25 • Fax 945 29 82 21



INDICE

1	OBJETO DE LA MEMORIA	3
2	DESCRIPCIÓN DE LA INSTALACIÓN Y ACTIVIDAD.....	5
2.1	EMPLAZAMIENTO	5
2.2	CARACTERÍSTICAS DE LA ACTIVIDAD.....	6
2.2.1	Línea 1. Desgarrador y triturado.....	7
2.2.2	Línea 2. Triturado	7
2.2.3	Líneas 3 y 4. Desgarrador y triturado	8
2.2.4	Línea 5. Extrusora	8
2.2.5	Línea 6. Compactadora	8
2.3	POTENCIAL IMPACTO DEL PROYECTO	8
2.3.1	Fase de Obras	8
2.3.2	Fase de Funcionamiento	9
3	NECESIDAD DE USO Y APROVECHAMIENTO DEL SUELO.....	13
4	ENCUADRE DEL PROYECTO EN LA ESTRATEGIA DE ECONOMÍA CIRCULAR	15
4.1	CONTEXTO ESTRATÉGICO	15
4.2	INNOVACIÓN EN EL ÁMBITO DE LA ECONOMÍA CIRCULAR	16
4.3	RECONOCIMIENTO INSTITUCIONAL	18

PLANOS

301. SITUACIÓN

302. EMPLAZAMIENTO GEOREFERENCIADO

1 OBJETO DE LA MEMORIA

BIRZIPLASTIC, S.L. (en adelante, BIRZIPLASTIK) prevé trasladar su actividad de gestión de residuos no peligrosos consistente en la recogida, recepción, selección, clasificación, triturado, almacenamiento y expedición de residuos plásticos a un nuevo emplazamiento en Zalla.

Las instalaciones previstas son las siguientes:

- Línea 1. Desgarrador + triturado
- Línea 2. Triturado
- Línea 3. Triturado
- Línea 4. Desgarrador + triturado
- Línea 5. Extrusora
- Línea 6. Compactadora

por lo que se requiere **la obtención de la Autorización Ambiental Única y estará sometido a Evaluación de Impacto Ambiental Simplificada**, ya que estará incluido en el:

- **Anexo I. B Actividades e instalaciones sometidas a autorización ambiental única de la Ley 10/2021, de 9 de diciembre, de Administración Ambiental de Euskadi**, en el siguiente epígrafe:

2.- Actividades o instalaciones sujetas a autorización de tratamiento de residuos no peligrosos.

- **Anexo II. Proyectos sometidos a la evaluación ambiental simplificada regulada en el título II, capítulo II, sección 2.ª del Real Decreto 445/2023, de 13 de junio, por el que se modifican los anexos I, II y III de la Ley 21/2013, de 9 de diciembre, de evaluación ambiental**, en el siguiente epígrafe:

Grupo 9. Otros proyectos.

9.b) Instalaciones de eliminación o valorización de residuos no incluidas en el anexo I, excepto la eliminación o valorización de residuos propios no peligrosos en el lugar de producción

Según el artículo 33 de la *Ley 10/2021, de 9 de diciembre, de Administración Ambiental de Euskadi*, previa solicitud de la persona interesada, el ayuntamiento en cuyo territorio se ubique la instalación deberá emitir en el plazo de treinta días informe de compatibilidad urbanística del proyecto, actividad o instalación sometido a autorización ambiental.

De esta manera, mediante la presente memoria se procede a describir las actividades a desarrollar en el emplazamiento, entre otros, con el fin de solicitar el Informe de compatibilidad urbanística.

2 DESCRIPCIÓN DE LA INSTALACIÓN Y ACTIVIDAD

2.1 EMPLAZAMIENTO

La planta de gestión de residuos no peligrosos se implantará en la parcela 4, edificio B, del polígono El Longar, en el Elkartegi de Zalla, dentro del término municipal de Zalla.

La parcela está delimitada de la siguiente manera:

- Linda al norte con el vial del polígono.
- Linda al oeste con el edificio A del Elkartegi de Zalla.
- Linda al este con un bidegorri y con la carretera BI-636.
- Linda al sur con una pequeña zona verde.

A continuación, se incluye una ortofoto de la situación donde se ubicará la instalación:



Situación de la nueva planta de gestión de residuos plásticos.

En el **plano 301** y **plano 302** se incluye respectivamente un plano de situación y de emplazamiento georreferenciado en el que figure la totalidad de la parcela ocupada por la instalación proyectada.

Se ocupará la superficie completa del edificio, estimada en 4.193,59 m².

2.2 CARACTERÍSTICAS DE LA ACTIVIDAD

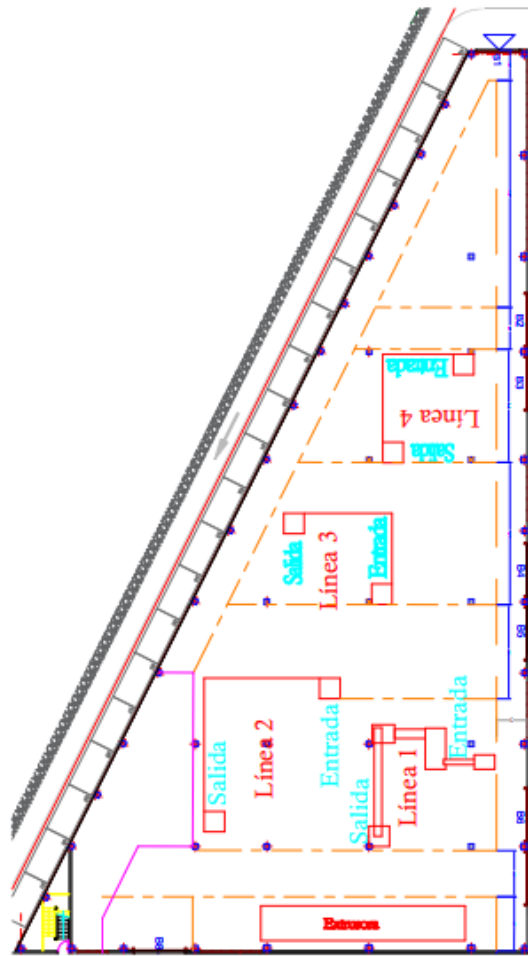
La nueva planta de BIRZIPLASTIK se ubicará en el Edificio B del Elkartegi de Zalla con una superficie de aproximadamente 4.200 m². El traslado de la actividad a la nueva instalación supone principalmente una mejora de la maquinaria de triturado, aumento de la capacidad productiva, y la inclusión de una extrusora.

En la nueva instalación se procederá a trabajar principalmente con los polímeros para los que está certificado en ORDEN TED 646/2023 y para los que puede otorgar la condición de fin de vida del residuo mediante el tratamiento de valorización R0307. Estos polímeros estarán tanto en su vertiente post-industrial como post-consumo, en ambas áreas los materiales llegan en un principio bastante “limpios”, pudiendo requerir operaciones manuales de segregación en las que se eliminan metales o diferentes polímeros presentes en el conjunto de piezas.

Cuando el residuo se recibe del sector post-industrial los clientes de referencia pueden ser plantas como Mercedes-Benz en Vitoria-Gasteiz, mientras que si se recibe post-consumo su origen es el de talleres de reparación o de centros de vehículos fuera de uso.

El tratamiento de los residuos consiste en seis líneas:

- Línea 1. Desgarrador + triturado
- Línea 2. Triturado
- Línea 3. Triturado
- Línea 4. Desgarrador + triturado
- Línea 5. Extrusora
- Línea 6. Compactadora



Disposición preliminar de las líneas previstas en la planta.

A continuación, se describe cada una de las líneas productivas.

2.2.1 Línea 1. Desgarrador y triturado

Es una línea compuesta por cinta transportadora con tolva incorporada, desgarrador, cinta transportadora con separador de metales férricos, molino triturador Mayper, cinta transportadora y estación de ensacado.

La capacidad productiva es de 379 kg/hora.

2.2.2 Línea 2. Triturado

Es una línea compuesta por cinta transportadora con tolva incorporada, desgarrador, cinta transportadora con separador de metales férricos, molino triturador, cinta transportadora y estación de ensacado.

La capacidad productiva es de 400 kg/hora.

2.2.3 Líneas 3 y 4. Desgarrador y triturado

Son líneas exactamente iguales, están compuestas por cinta transportadora con tolva incorporada, molino triturador, cinta transportadora con separador de metales férricos y estación de ensacado. La única diferencia es que la línea 4 también cuenta con desgarrador.

La capacidad productiva es de 400 kg/hora para cada línea.

2.2.4 Línea 5. Extrusora

Es una línea compuesta por una extrusora de doble husillo. Esta máquina tiene la capacidad de homogenizar los materiales triturados y también de hacer compuestos.

La capacidad productiva es de 350 kg/hora.

2.2.5 Línea 6. Compactadora

Es una línea compuesta por una compactadora, para el compactado de los residuos.

2.3 POTENCIAL IMPACTO DEL PROYECTO

Una vez descritas las características principales del proyecto, a continuación, se procede a analizar las diferentes acciones de proyecto, tanto en la fase de obras como en las etapas del proceso de funcionamiento de la actividad, así como tras el cese de la instalación, con el objeto de identificar los diversos impactos ambientales.

Cabe resaltar que la actividad se implantará sobre un edificio ya construido en la parcela 4 del polígono El Longar, dentro del Elkartegi de Zalla, por lo que, a priori, ya contará con todos los servicios auxiliares necesarios para el funcionamiento de la actividad (electricidad, gas, agua potable, etc.).

2.3.1 Fase de Obras

Movimiento de tierras.

Cabe indicar que, al encontrarse el edificio construido a priori no se espera necesitar realizar excavaciones de tierras. En esta acción del proyecto podría ser necesario acometer alguna pequeña excavación del suelo con objeto de ejecutar el apoyo de los equipos a instalar. Esta acción interrelacionará básicamente con la calidad atmosférica del entorno debido a la emisión de polvo a la atmósfera y generación de ruido.

Uso de maquinaria.

El uso de la maquinaria necesaria durante la fase de obras generará ruido y emisión de polvo que interaccionarán con la atmósfera. Asimismo, el uso de maquinaria generará una serie de residuos a gestionar correctamente.

Construcción de la planta.

En este sentido, como se comentaba anteriormente, el edificio ya está construido. Sólo serán necesarias pequeñas actuaciones para adaptar la edificación existente a la actividad prevista. Estas actuaciones podrán suponer la generación de ruido y la interacción con la atmósfera por emisión de partículas. Durante la ejecución de las actuaciones de adaptación de la edificación se generarán residuos inertes, asimilables a urbanos y en menor medida residuos peligrosos, que deberán ser gestionados correctamente.

Vertidos accidentales.

El uso de maquinaria supondrá un riesgo de vertidos accidentales de aceites y otros hidrocarburos que en caso de ocurrencia supondrá un riesgo de contaminación del suelo y aguas subterráneas asociadas. Asimismo, pueden ocurrir otro tipo de vertidos, menos probables, durante la manipulación de materias.

2.3.2 Fase de Funcionamiento

Se han identificado tanto los impactos positivos como es la valorización de residuos generando materias primas recicladas con un uso posterior como otros de carácter negativos.

Transporte de residuos.

El transporte de los residuos desde los puntos de origen hasta la planta mediante camiones generará emisiones a la atmósfera y ruidos.

Tratamiento de residuos.

El propio proceso lleva aparejada una actividad de almacenamiento de materias primas y producto terminado como actividad complementaria, referida tanto a los residuos recepcionados - plásticos sin triturar – como al almacenamiento de producto terminado y preparado para salir.

También habrá una zona de almacenamiento de muestras de producto.

Los procesos de carga y descarga de dichos almacenamientos se llevará a cabo con carretillas elevadoras eléctricas, y para la estibación de los camiones y el transporte, se utilizarán traspaleas manuales.

Los residuos serán tratados mediante varias líneas de trituración, que se alimentan con el material a tratar, y una vez procesado, sale mediante electroaspirador para su proceso de ensacado.

Cada línea también dispone de un empujador (tornillo sin fin), un electro-aspirador y un ciclón separador de polvo, para la extracción de posibles impurezas pulverulentas, que puede que no le sirvan al inyector en su reintroducción al proceso.

El posible polvo que se pueda generar en el proceso de triturado quedará recepcionado en un conjunto ciclón y electro aspirador. El triturado que sale del molino cae en unas tolvas de recogida con cribas, que es aspirado por el aspirador y subido hasta un separador de polvo, donde separa el polvo por gravedad y posteriormente llena un big-bag.

Emisión de ruidos.

La generación de ruido más relevante se espera en los procesos a los que se someterá el material y las operaciones de transporte, carga y descarga de la materia prima, y el producto terminado, previo a su expedición a los clientes.

En cuanto a la vibración, cabe tener en consideración que la actividad se ubicará en una zona industrial. Debido a la naturaleza de la actividad, así como a la maquinaria instalada que contará con elementos anti-vibratorios, no se prevén ruidos y vibraciones que obliguen a tomar medidas correctoras adicionales.

La actividad industrial de tratamiento de residuos de plástico comprende un uso industrial emplazado en una nave sita en zona industrial, cuenta con un horario diurno, y no se considera susceptible de la emisión de ruidos ni vibraciones, cumpliendo con los valores límite establecidos en la normativa aplicable.

Sistema de aguas.

Teniendo en cuenta la actividad que comprende este proyecto de tratamiento de residuos de plástico, los vertidos que se generarán son aguas sanitarias procedentes de vestuarios y aseos. Por su parte, las aguas pluviales limpias serán derivadas mediante arquetas a la red municipal del polígono.

En cuanto a instalaciones propias de la actividad, se dispondrá de una instalación con fregaderos para el espacio de laboratorio. Todo ello, conectado a la red de saneamiento municipal del Polígono Industrial.

Consumo de recursos y energía.

El proceso de funcionamiento de la actividad supondrá un consumo de recursos y energía (energía eléctrica, aditivos como *black carbon*, ultravioleta, antiestática, etc.).

Residuos generados y gestionados.

La generación de residuos resultantes de la actividad supondrá la necesidad de su transporte para la gestión de los mismos. Los residuos se gestionarán de acuerdo a su naturaleza a través de gestores autorizados cumpliendo la normativa de aplicación.

Principalmente corresponderán a residuos asociados a servicios generales, más que a residuos específicos de la actividad desarrollada, ya que las líneas de tratamiento están diseñadas con el concepto de residuo cero.

Impacto visual y lumínico.

Las infraestructuras e instalaciones auxiliares (edificio, superficies urbanizadas, viales, iluminación, etc.) precisas para el funcionamiento de la actividad serán elementos visibles que interrelacionan con la calidad del paisaje del lugar, además de la contaminación lumínica causada por la iluminación de la planta. No obstante, la planta se encontrará dentro de un polígono industrial, por lo que su impacto visual se considera compatible con el medio.

Productividad del medio y bienestar social.

Durante la fase de explotación se producirá un impacto positivo sobre la socioeconomía por tratarse de un proyecto que está previsto que a 2030 llegue casi a duplicar su plantilla actual con 30 trabajadores, con la consiguiente repercusión positiva que tendrá sobre el sector terciario.

Economía Circular. Evitación de envío de residuos a vertedero

La gestión integral de residuos plásticos de BIRZIPLASTIK evitará el envío a vertedero de 5.500 t/año de residuos plásticos que de esta forma se valorizan al transformarlos en materias primas recicladas. BIRZIPLASTIK pone a disposición de sus clientes una serie de productos reciclados logrando que el impacto ecológico del reciclaje sea realmente tangible.

Adicionalmente, la recuperación de materias primas vinculadas a los residuos plásticos, tanto para polímeros termoplásticos como para termoestable evitará que se consuman materias primas vírgenes, con el consiguiente beneficio ambiental en términos de evitación de emisiones de GEI, generación de otros residuos, reducción del impacto paisajístico y destrucción de suelo.

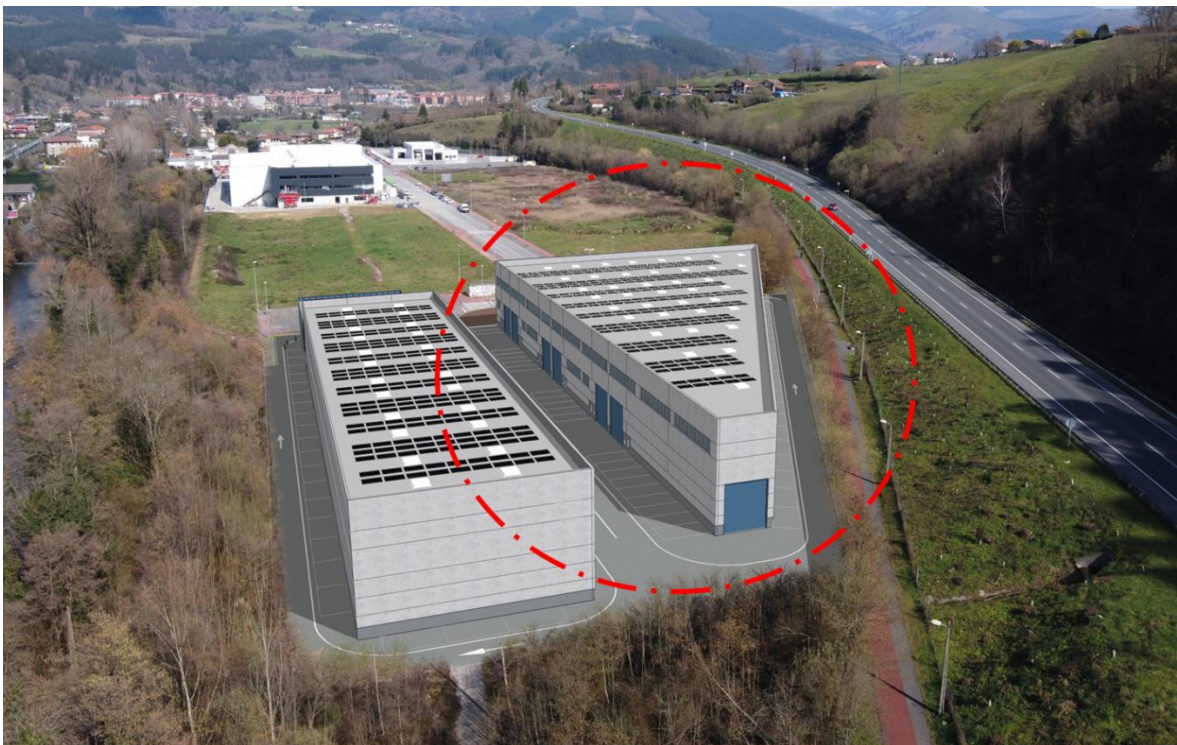
3 NECESIDAD DE USO Y APROVECHAMIENTO DEL SUELO

El crecimiento progresivo de la actividad de BIRZIPLASTIK ha supuesto que ésta tenga que ir alquilando pabellones anexos a su ubicación original en Balmaseda; alquilando pabellones a distintos propietarios y con distintos precios y una pérdida de operatividad importante al no estar todo centralizado.

De cara a centralizar las instalaciones en una única edificación y que éstas sean más operativas y con mayor seguridad, se ha decidido aprovechar la oportunidad que Azpiegiturak ha brindado a BIRZIPLASTIK para trasladar su actividad al nuevo Elkartegi de Zalla, una nueva infraestructura diseñada para impulsar la actividad empresarial y la competitividad de la comarca de Enkarterri.

Ubicado en el Polígono El Longar de Zalla, y dotado de una rápida salida al corredor del Kadagua que conecta Zalla con Balmaseda y Bilbao, el nuevo Elkartegi ofrece un entorno flexible y adaptable para startups y pymes.

BIRZIPLASTIK concretamente se prevé trasladar al edificio B del Elkartegi de Zalla, tal y como se puede observar en la siguiente imagen:



Edificio B del Elkartegi de Zalla.

Esta ubicación es una gran oportunidad para BIRZIPLASTIK por los siguientes motivos:

- La instalación es operativa, amplia y mantiene la ventaja logística del negocio, ya que se gestionan residuos principalmente de Bizkaia, pero también de Gipuzkoa, Araba y Burgos, y se espera ampliar a Cantabria. Estas provincias son limítrofes con Balmaseda-Zalla.
- Es un emplazamiento en régimen de alquiler con derecho a compra, en unas condiciones económicas iguales a las del alquiler.
- Los núcleos urbanos están alejados del polígono, lo que supone un menor impacto de la actividad sobre la sociedad.
- Más de la mitad de la plantilla de la empresa vive en los municipios de Balmaseda y Zalla, reduciendo el impacto generado por el desplazamiento de los trabajadores al centro de trabajo.

El traslado de la actividad de BIRZIPLASTIK a la nueva instalación en el Elkartegi de Zalla tiene como objeto centralizar todos los servicios de economía circular que brinda la empresa en una sola organización.

La planta se situará en un polígono industrial y concretamente en una infraestructura diseñada para impulsar la actividad empresarial de la comarca de Enkarterri, por lo que no se considera que el proyecto conlleve una alteración del paisaje ni que la instalación suponga un impacto visual dada que la edificación ya se encuentra construida.

4 ENCUADRE DEL PROYECTO EN LA ESTRATEGIA DE ECONOMÍA CIRCULAR

En cuanto a los requisitos específicos de la instalación respecto a los servicios esenciales, cabe resaltar que BIRZIPLASTIK propone trasladarse a una instalación que le permita centralizar todos los servicios de economía circular en una sola organización como valor diferencial.

Bajo esta premisa, a continuación, se presenta el contexto estratégico y de innovación como parte de su modelo de negocio en el ámbito de la economía circular.

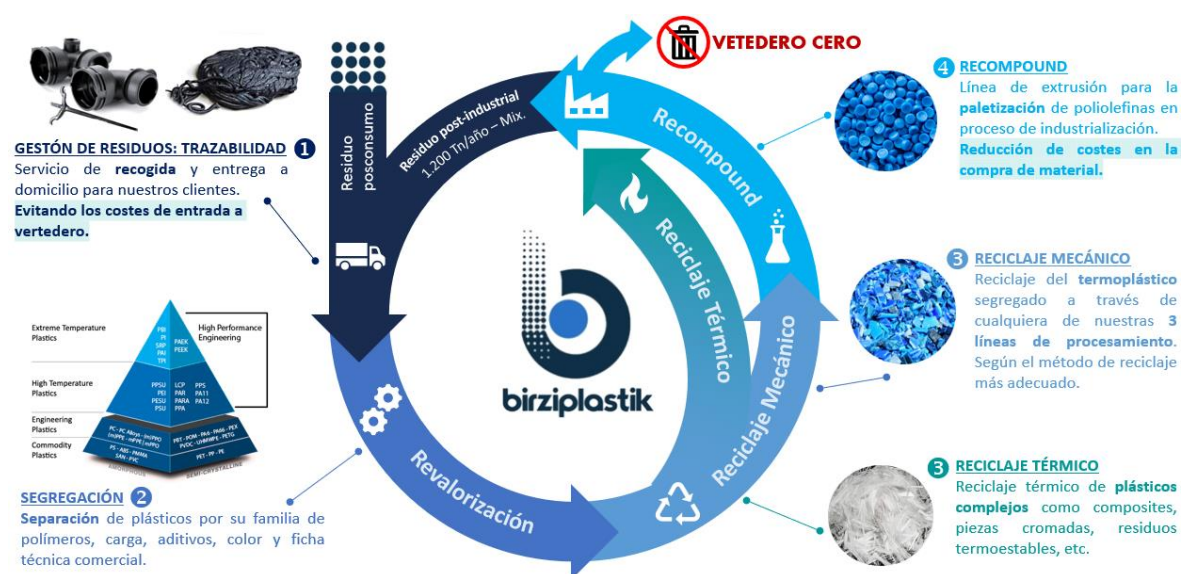
4.1 CONTEXTO ESTRATÉGICO

Del 100% del plástico que se produce mundialmente, el 55% es para envases que son productos que ya existen organizaciones que los gestionan porque son fácilmente reciclables y el 48% restante son plásticos técnicos, plásticos fabricados para aplicaciones industriales, que son más difícilmente reciclables y por lo tanto terminan en vertedero.

BIRZIPLASTIK nace para reciclar y dar una segunda vida a estos plásticos técnicos, contribuyendo a la estrategia de economía circular de Euskadi. Está construyendo una cadena de suministro circular de plásticos para impulsar un mundo más sostenible.

MODELO DE NEGOCIO EN EL MARCO DE LA ECONOMÍA CIRCULAR

El valor diferencial de BIRZIPLASTIK es el de centralizar todos los servicios de economía circular en una sola organización, siguiendo el siguiente modelo de negocio:



Esquema del Modelo de Negocio de BIRZIPLASTIK.

1. Gestión de residuos: trazabilidad. Servicio de recogida y entrega a domicilio para los clientes, evitando los costes de entrada a vertedero.
2. Segregación. Separación de plásticos por su familia de polímeros, carga, aditivos, color y ficha técnica comercial.
3. Revalorización mediante reciclaje térmico o reciclaje mecánico
Reciclaje térmico. Reciclaje de plásticos complejos como composites, piezas cromadas, residuos termoestables, etc.
Reciclaje mecánico. Reciclaje del termoplástico segregado a través de cualquiera de las 3 líneas de procesamiento, según el método de reciclaje más adecuado.
4. Recompound. Línea de extrusión para la peletización de poliolefinas en proceso de industrialización. Reducción de costes en la compra de material.

Mediante este modelo de negocio, a su vez, se obtienen los siguientes beneficios:

- Reintroducción de residuos en la propia industria de transformación.
- Reducción de costos en la compra de nuevas materias primas.
- Beneficio económico para la organización en su cadena de valor.
- Redistribución de residuos a otro tipo de industria de transformación.
- Evitar los costes de entrar en los vertederos de residuos.
- 2,5 tn de CO₂ evitados de la atmósfera por cada tonelada reciclada.

4.2 INNOVACIÓN EN EL ÁMBITO DE LA ECONOMÍA CIRCULAR

BIRZIPLASTIK lidera y participa en diversos programas tecnológicos sobre I+D+i en el reciclaje. La alta dirección se encuentra fuertemente alineada con la vigilancia tecnológica, siendo la política de innovación llegar a la fase de industrialización de estas nuevas soluciones tecnológicas para incorporar este conocimiento en la organización.

INNOVACIÓN DE PROCESOS

Adelantándose a la necesidad de mejora de los procesos de reciclado convencionales, lidera diferentes proyectos de optimización y digitalización de sus procesos de reciclaje mecánico industria 4.0, Smart Factory, Blockchain y trazabilidad.

INNOVACIÓN DE PRODUCTOS

BIRZIPLASTIK, junto con los centros tecnológicos del BRTA, está definiendo y caracterizando nuevas materias primas recicladas, a partir de residuos postindustriales y posconsumo. Según las necesidades técnicas de sus clientes.

En el ámbito de la innovación para desarrollar nuevas soluciones de reciclaje, la empresa ha participado en un total de 16 programas tecnológicos.

- Proyecto SEBOAT. *Investigación de tecnologías para la embarcación de propulsión solar-eléctrica del futuro.*
- Proyecto EKOMUGI. *Soluciones innovadoras basadas en economía circular para la reducción del consumo de materias primas en el sector del transporte y la movilidad.*
- Proyecto CIRMAT. *Circularidad de materiales en componentes funcionales de interior en automoción.*
- Proyecto FOOTPLASTIC. *Medición, monitorización y predicción de fugas de plástico en cadenas de valor corporativas.*
- Proyecto REPLASTIC. *Sistema de inyección inteligente y adaptativo para fabricación de pieza plástica en el sector de Automoción*
- Proyecto BIRSARE. *Desarrollo de herramientas para la circularidad de la cadena de valor de residuos plásticos marinos.*
- Proyecto PLASTITECH. *Desarrollo de una solución circular integral orientada a la digitalización.*
- Proyecto RECEXPERT 4.0. *Sistema Digital Experto para la inyección de materiales termoplásticos reciclados.*
- Proyecto RECCOMP 4.0. *Sistema Digital para garantizar la calidad y trazabilidad en la recuperación de materiales termoplásticos reciclados mediante Compound.*
- Proyecto SMART WASTE. *Sistema automatizado e inteligente de cribaje de productos plásticos a reciclar*
- Proyecto DEREMCO. *Establecer una solución de economía circular impulsada por la demanda, intersectorial y sistémica que desbloqueará la reutilización rentable de plásticos reforzados con fibra en nuevos productos de alto valor agregado.*
- Proyecto HAPREC. *Sistema para aplicar la metodología del análisis del ciclo de vida para calcular la huella ambiental propuesta por la Comisión Europea.*
- Proyecto Pyrolytic valorisation of non-recyclable complex thermoplastics waste. *Valorización pirolítica de residuos termoplásticos complejos mecánicamente no reciclables.*
- Proyecto Revalorización Térmica Sostenible: Bioeconomía. *Revalorización Térmica Sostenible: Solución circular a lodos de papelera y residuos celulosa, termoplásticos y Fibra de Carbono en la comarca de Enkarterri*

- Proyecto Recuperación y reutilización de Materias Primas auxiliares de fabricación.
IMPLICIT: Revalorización de residuos de poliamida provenientes de procesos productivos de composites.
- Proyecto INGUBE. *La introducción de la compra sostenible en las pymes mediante un proceso de incorporación de criterios ambientales en los procedimientos de compra y contrataciones de las empresas.*

Además, lidera la transición circular en la industria automotriz a través del Proyecto PERTE VEC II: POLIVEC.

El Ministerio de Industria y Turismo ha concedido a BIRZIPLASTIK la propuesta de proyecto POLIVEC de la línea B del PERTE VEC II vinculadas a la cadena de valor industrial del vehículo eléctrico.

El objetivo del proyecto POLIVEC es impulsar la circularidad de las materias primas dentro de la cadena de valor industrial del vehículo eléctrico, sus sistemas, subsistemas y componentes.

4.3 RECONOCIMIENTO INSTITUCIONAL

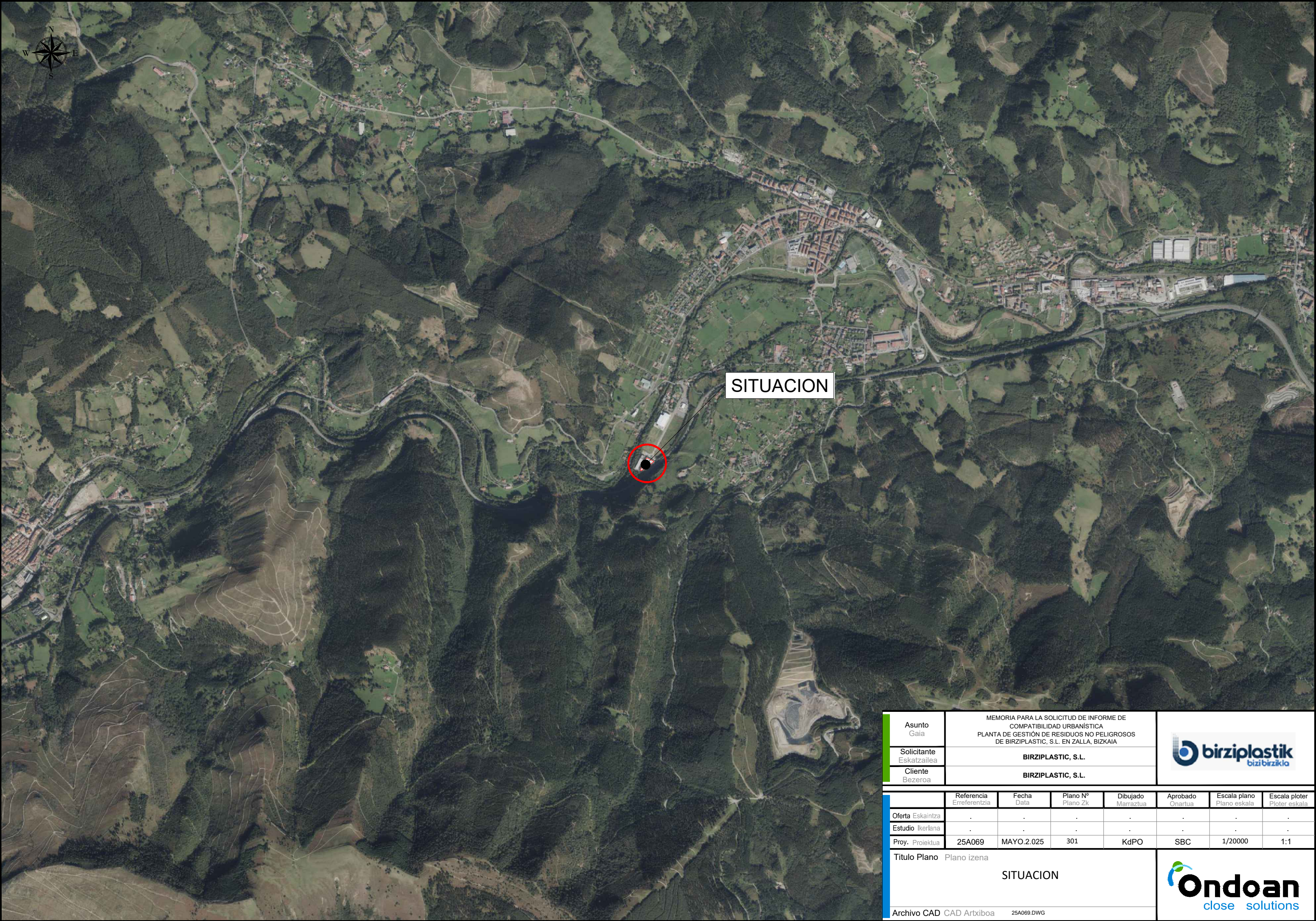
Haciendo de BIRZIPLASTIK no solo una empresa innovadora, sino vanguardista en el sector del reciclaje; le ha otorgado el sello de PYME innovadora por el Ministerio de Ciencia e Innovación.




Reconocimiento sello
PYME Innovadora

PLANOS

301. SITUACIÓN




SITUACION

Asunto Gaia		MEMORIA PARA LA SOLICITUD DE INFORME DE COMPATIBILIDAD URBANÍSTICA PLANTA DE GESTIÓN DE RESIDUOS NO PELIGROSOS DE BIRZIPLASTIC, S.L. EN ZALLA, BIZKAIA					
Solicitante Eskatzalea		BIRZIPLASTIC, S.L.					
Cliente Bezeroa		BIRZIPLASTIC, S.L.					

	Referencia Erreferentzia	Fecha Data	Plano Nº Plano Zk	Dibujado Marraztua	Aprobado Onartua	Escala plano Plano eskala	Escala ploter Ploter eskala
Oferta Eskaintza
Estudio Ikerlana
Proy. Proiektua	25A069	MAYO.2.025	301	KdPO	SBC	1/20000	1:1

Titulo Plano Plano izena		SITUACION	
Archivo CAD CAD Artxiboa		25A069.DWG	



302. EMPLAZAMIENTO GEOREFERENCIADO



X: 488199.66
Y: 4783076.91

X: 488244.59
Y: 4783053.69


X: 488179.41
Y: 4783037.73

X: 488204.54
Y: 4783024.74


X: 488159.16
Y: 4782998.54

X: 488164.50
Y: 4782995.79

* NOTA: SISTEMA DE COORDENADAS UTM 30N ETRS89

Asunto Gaia	MEMORIA PARA LA SOLICITUD DE INFORME DE COMPATIBILIDAD URBANÍSTICA PLANTA DE GESTIÓN DE RESIDUOS NO PELIGROSOS DE BIRZIPLASTIC, S.L. EN ZALLA, BIZKAIA						
Solicitante Eskatzalea	BIRZIPLASTIC, S.L.						
Cliente Bezeroa	BIRZIPLASTIC, S.L.						

	Referencia Erreferentzia	Fecha Data	Plano Nº Plano Zk	Dibujado Marraztua	Aprobado Onartua	Escala plano Plano eskala	Escala ploter Ploter eskala
Oferta Eskaintza
Estudio Ikerlana
Proy. Proiektua	25A069	MAYO.2.025	302	KdPO	SBC	1/500	1:1

Titulo Plano Plano izena	EMPLAZAMIENTO GEOREFERENCIADO						
Archivo CAD CAD Artxiboa	25A069.DWG					www.ondoan.com	